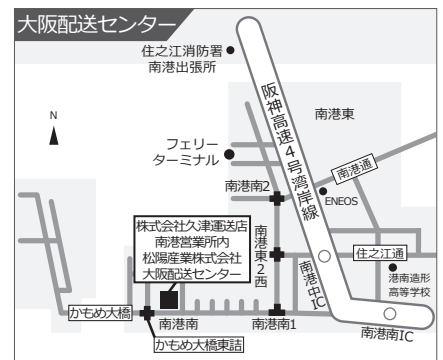
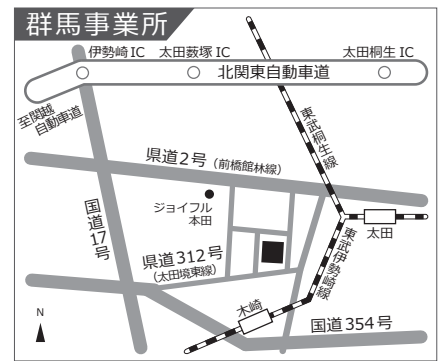
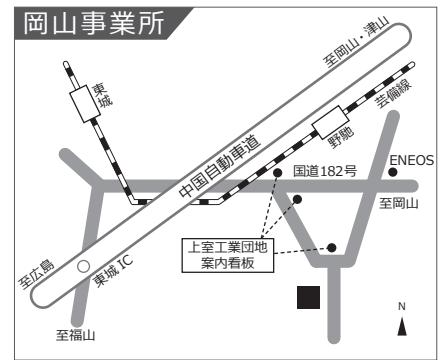
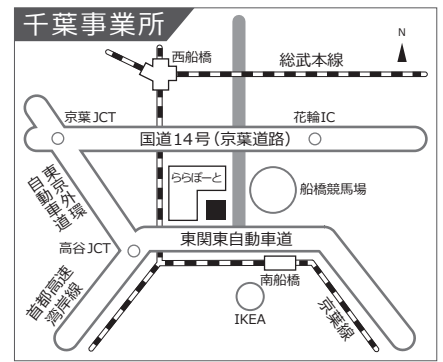
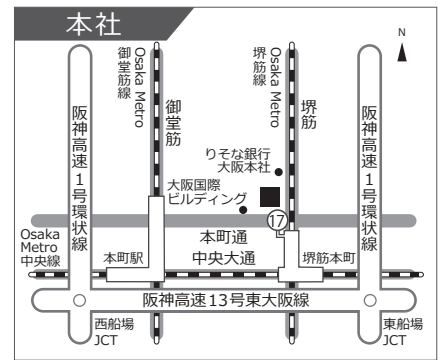
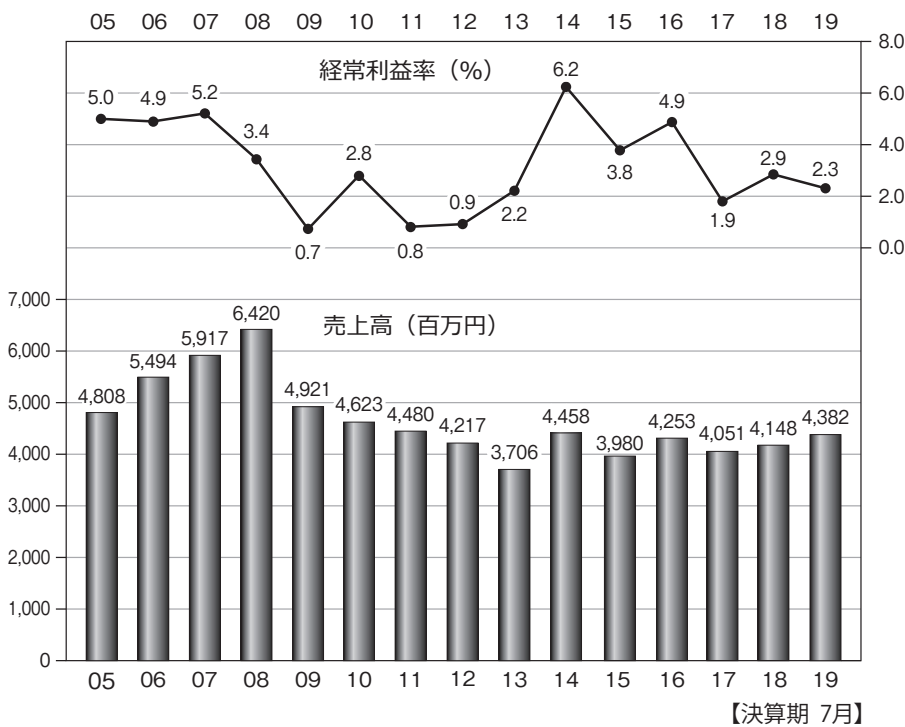


■ 会社概要

会社名	松陽産業株式会社 SHOYO SANGYO CO., LTD.
本社 (関西営業所を含む)	〒541-0053 大阪市中央区本町二丁目1番6号 堺筋本町センタービル16階 TEL 06-6262-7000 FAX 06-6262-7002
千葉事業所 (関東営業所を含む)	〒273-0012 千葉県船橋市浜町二丁目1番1号 ららぽーと三井ビル623号 TEL 047-410-0377 FAX 047-410-0378
岡山事業所 (岡山工場を含む)	〒719-3813 岡山県新見市哲西町八鳥138-45 上室工業団地 TEL 0867-94-2202 FAX 0867-94-2201
群馬事業所 (群馬工場を含む)	〒373-0044 群馬県太田市上田島町427番地6号 太田沖野・上田島工業団地 TEL 0276-32-7766 FAX 0276-32-7767
大阪配送センター	〒559-0032 大阪市住之江区南港南三丁目6番30号 株式会社久津運送店 南港営業所内
設立	1967年(昭和42年)11月27日
資本金	45,000千円
代表取締役	竹内 和彦
事業内容	パンチングメタル、交通機関システム・自動車用部材、複合材パネル、遮音・吸音パネル、建築・土木関連部材、パンチングパネル2次加工品、デザインパンチング、特別仕様パネル、コンシューマー向け商品、太陽光発電
取引銀行	トマト銀行 大阪支店 関西みらい銀行 難波支店 りそな銀行 桜川支店
決算期	7月



■ 売上高・経常利益率推移



コーポレートサイト <https://www.shoyo-sangyo.co.jp>



ショッピングサイト <https://punching-shop.com>



■ 沿革

1967年	11月	資本金2,000千円を以って設立
	12月	大阪市西淀川区御幣島にてパンチングメタルの製造を開始
1975年	1月	広島県庄原市（旧比婆郡東城町）に工場を移転、コイル化ラインを完成
1979年	5月	香川県仲多度郡多度津町に四国工場を開設
1985年	5月	広島工場・四国工場を集約して岡山工場を開設、一貫生産体制を完成
1986年	9月	金属プレス、溶接、組立加工進出のため岡山第2工場を新設
1987年	5月	自動車用排気マフラー組立ラインを完成
1990年	3月	岡山第3工場新設
1992年	4月	関東地区拡販のため千葉県浦安市に関東営業所を開設
1993年	8月	資本金を45,000千円に増額
1997年	11月	岡山第4工場新設
2000年	1月	大型パンチングプレス500tを導入
	1月	吸音パネルの本格生産を開始
2002年	1月	大型パンチングプレス500t 2機台目を導入
	2月	関東営業所増員に伴い、千葉県船橋市に事務所を移転
2003年	1月	関東エリア生産拡大のため群馬工場を開設
2004年	3月	岡山第5工場新設
2005年	5月	群馬県太田市の工業団地に群馬工場を移転
2007年	1月	金型自社製作の充実を図るため別棟を新設
	5月	岡山第6工場新設
2008年	2月	ISO14001：2004認証取得（岡山工場／群馬工場）
2010年	4月	ISO9001：2008認証取得（群馬工場）
	8月	環境パネル事業に進出
	12月	大阪市西区南堀江に大阪配送センターを開設
2012年	6月	業界初となるメーカー直販のウェブショップをオープン
2013年	7月	岡山事業所にて太陽光発電による売電事業を開始（出力 1,062 kW）
	9月	大阪市中央区に本社・関西営業所を移転
2014年	5月	コンシューマー向けルアーフィッシング用リールハンドルを発売
	6月	金属箔に微細孔（直径100μm級）をあける技術を発表・展示
	8月	自社ウェブショップをスマートフォン対応にアップグレード
2015年	3月	関東地区拡販のため関東営業所を拡張
	8月	関東営業所内に応用ソリューション部を設置
2016年	6月	マイクロカット・フォイルの試作販売を開始
	10月	大阪市住之江区に大阪配送センターを移転
2017年	1月	ISO14001：2015認証取得（全社）
	8月	統合基幹業務システム（ERP）の運用を開始
2018年	3月	ISO9001：2015認証取得（全社）
	6月	Free Art Perforation®への本格的な取り組みを開始
2019年	5月	自社設計によるパンチング200tラインを導入
	6月	群馬事業所にて太陽光発電による売電事業を開始（出力 379.5 kW）

■ 岡山工場生産設備

NC制御パンチングプレスライン 500 t	2連
NC制御パンチングプレスライン 75~300 t	15連
特殊高速パンチングプレスライン 40 t	1連
寄せ抜き型パンチングプレスライン 100 t	1連
パワープレス 45~110 t	8台
パワープレス 順送 200 t	1台
CNCタレットパンチプレス 30~50 t	5台
NCサーボタレットパンチプレス 20~30 t	2台
プレスブレーキ 35~250 t	2台
コイル材カットライン 1,219 mm	1連
シャーリング 1,219~4,000 mm	9台
ウレタンローリングマシン	3台
パイプ真円矯正機	6台
スポット溶接機	2台
自動溶接機（MAG/MIG/TIG）	4台
溶接用ロボット	4台
パイプネッキングマシン	1台
フライス盤	2台
マシニング機	2台
ワイヤーカット機	4台
細孔放電加工機	1台
旋盤	1台
平面研削機	7台

■ 群馬工場生産設備

高速・精密モータコアパンチング加工ライン 330 t	1連
NC制御パンチングプレスライン 200 t	2連
NC制御パンチングプレスライン 110 t	2連
パワープレス 110 t	1台
パワープレス 80 t	1台
パワープレス 35 t	1台
パワープレス 25 t	1台
CNCタレットパンチプレス 30 t	4台
CNCプレスブレーキ L=3,000 mm	1台
シャーリング 4.5 mm×2,500 mm	2台
矯正フィニッシャーレベラー 1,250 mm	1台
矯正フィニッシャーレベラー 1,000 mm	1台
ウレタンローリングマシン	1台
パイプ真円矯正機	3台
パイプネッキングマシン	1台
パイプフォーミング機	1連
溶接用ロボット	3台
直線TIG溶接ライン	1連
TIG溶接機	1連
スポット溶接機	5台
旋盤	1台
平面研削機	2台



松陽産業株式会社

コーポレートサイト <https://www.shoyo-sangyo.co.jp>



ショッピングサイト <https://punching-shop.com>

