

Perforated Material Solutions®

孔あけといえば松陽産業

歴史と技術に培われた信頼と実績で お客様さまに貢献いたします



OKAYAMA



岡山県新見市



GUNMA

群馬県太田市



OSAKA

大阪府中央区



CHIBA

千葉県船橋市



孔あき材料を通じて さまざまな課題を解決

お客さまの各種アプリケーションにおけるご要望に対して、パンチングメタルを代表とする孔あき材料を提案・提供させていただきます。典型的な孔形状や配置を施した板状材料から、着色・折り曲げなどの2次加工品、さらに、組み立てを施した大型部材まで幅広い対応が可能です。

孔あき材料が提供する機能例

| | | | |
|---------|-------|--------|-------|
| 軽量・強度 | 遮音・吸音 | 遮光・採光 | 通気・通風 |
| 装飾・デザイン | 濾過・拡散 | 熱伝導・放射 | |



より複雑な 加工商品群



パンチングメタルの 基本商品群



孔とその配置による表現力で 芸術・意匠的分野での取り組みを推進

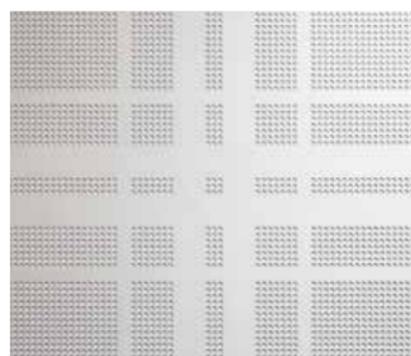
Free Art Perforation®による自由な画像表現

Free Art Perforation®(フリー・アート・パーフォレーション)は、パンチングメタルの特徴である孔を用いてデザインや写真画像を描画したものです。金属ならではの質感と光沢を活かしたユニークな表現方法で、建築物向けの大型パネルにも適しています。



デザイン系商品群

デザインパンチングは、孔の配置や形により各種のパターンや模様を表現したものです。クロスパンチングは、孔をあけた板材にさらに凹凸の加工を施すことで、いろいろな形で短冊が編み込まれているように見える装飾板です。



デザインパンチング(タータンチェック柄)



デザインパンチング

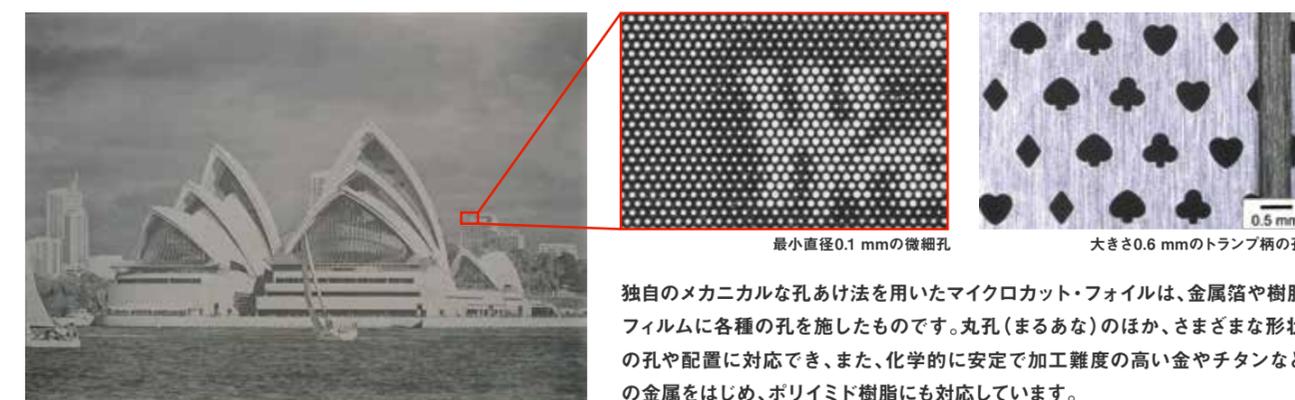


クロスパンチング

孔あき商品の可能性を日々追求し、 事業インフラへの投資も積極的に推進

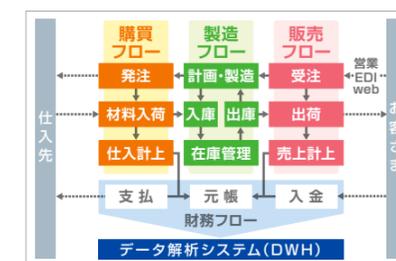
Micro-cut Foil技術とFree Art Perforation®の融合による描画力を活用

金属箔などに直径100 μm(0.1 mm)級の微細な孔をあけるMicro-cut Foil(マイクロカット・foil)技術とFree Art Perforation®技術を組み合わせることで、諧調豊かな画像を表現することができます。LEDバックライトとの組み合わせも可能です。



業務のさらなる高度化と効率アップをめざし各種の投資を継続的に実施

事業状況の数値によるリアルタイムな把握、お客さまとのデザイン上のコラボ対応も含めた設計力向上、さらに、国内4拠点間のコミュニケーション効率アップなどを重視し、インフラ投資を積極的かつ計画的に行っております。



ERP:統合基幹業務システム

受発注から仕入、生産、売上、入金、支払までを直結したERPシステムを導入し、各種視点でのモニタや解析を通じて事業運営体制の戦略的強化をめざしています。



3次元CAD

お客さまとの直接的なデータ共有や、より自由な発想での商品企画をサポートするため、設計機能の強化を重点的に進めています。



コミュニケーション重視

大阪、千葉、岡山、群馬の4拠点に分散していることを感じさせないコミュニケーションレベルを維持するため、TV会議システムが社内に開放されています。

加工技術向上や即納体制の強化に加え、事業をバックアップする部門や機能の増強も重要課題と認識しています。さらに、ハード面のみならず事業運営にかかわる各種人材の育成投資にも注力し、企業として健全かつ安定した成長を実現することを重視しています。

事業運営における考え方

コーポレートスローガン

Perforated Material Solutions®

孔あき材料を通じてお客様の課題解決に貢献いたします

松陽産業株式会社は、さまざまな素材に孔をあけた材料を通じて
 お客様が解決されようとする課題に対して各種の対応方法を提案いたします。
 具体的には、「孔あけといえば松陽産業」を実践します。

1

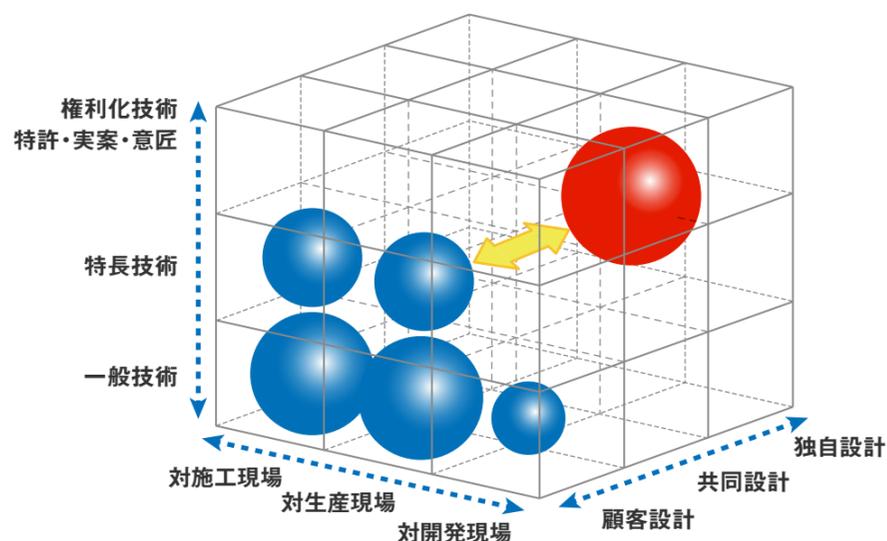
孔あき材料を使ったアプリケーションを
 お客様が考えておられるときに、「松陽
 産業に聞けば解決できる」と声をかけて
 いただける状況になっていることをめざ
 します。

2

既存や新規のアプリケーションをお客様
 が考えておられるときに、「必要とされておら
 れる機能をパンチングメタル/マテリアル
 で可能とする方法」を提案できる状態に
 なっていることをめざします。

3

ニーズとシーズのワンストップコーディネーターとして、お客様が解決されたい
 課題に社内で、または、国内外から解を見つ
 けることをめざします。



【松陽産業ビジネスキューブ】

本図は、松陽産業株式会社が従前の分野においてお客様のご要望に応じて必要とされるものを提供させていた
 だくことに加えて、上述のPerforated Material Solutions®の考え方に沿ってお客様の課題解決に対してより
 ハイレベルな対応をさせていただくことをターゲットとしている方針を示したものです。

わたしたちが大切にしていること

企業理念

お客様の企業価値創出に貢献するため、
 孔あけ事業を通じて「わお！」のときめきを提供し続ける。

コーポレートマーク「松陽」

松陽とは山高く樹木茂り、陽気さすところ
 萬物栄え、千代萬代に変わらぬところ

当社のコーポレートマークは、中心となる樹木の緑色と
 水の青色、太陽の赤色が組み合わせられたものです。
 挑戦を続ける意思を流れ続ける水であらわし、実行する
 勢いを昇る太陽で表現しています。さんさんとふり注ぐ
 太陽の光と豊かで清らかな水を得つつ、松陽産業株式会社が
 周りの自然、すなわち、お客様や関係のみなさまといつまでも
 ともに栄え、成長してゆくさまを示しています。



環境理念

松陽産業株式会社は、環境変化に対応した生産活動を通して
 豊かな社会と環境を実現し、持続可能な発展企業となることを宣言する。



メガソーラー施設



環境視点での有力な社内の助っ人



 SHOYO SANGYO CO., LTD.
松陽産業株式会社



「わお！」のときめきを提供し続けます。

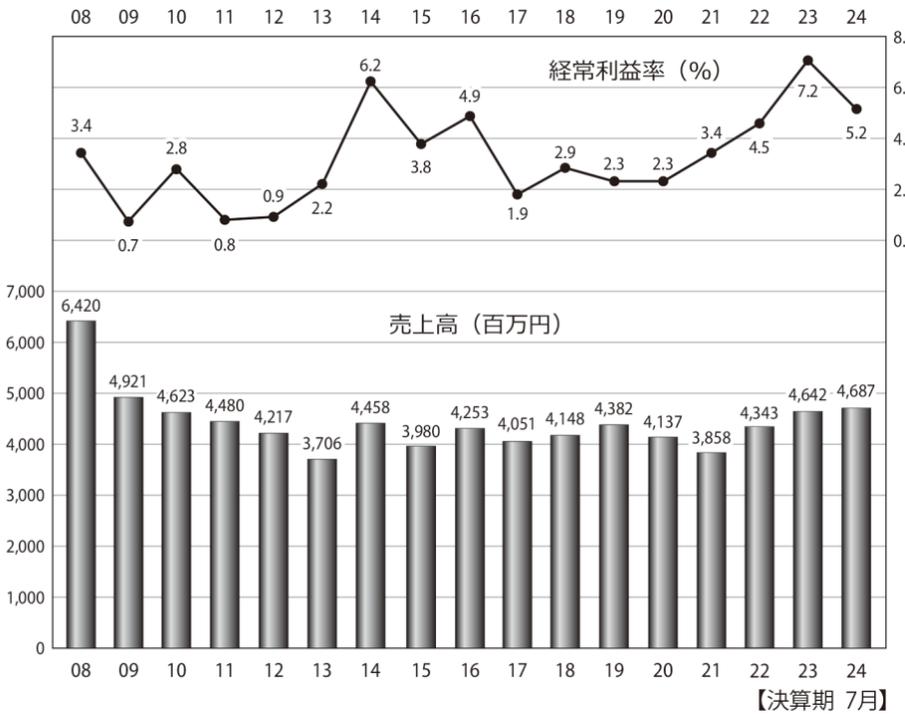
松陽産業株式会社は高い視線を保ちつつ、未来から現在について考え、市場のニーズとトレンドを理解するべく努力いたします。その上で、お客さまが注力されているビジネスや、新たなチャレンジなどの取り組みにおいて、「信頼できる協力者」としてさまざまな形で参加させていただける企業をめざしてまいります。



■ 会社概要

| | |
|---------------------|--|
| 会社名 | 松陽産業株式会社 SHOYO SANGYO CO., LTD. |
| 本社 (関東営業所を含む) | 〒541-0053 大阪市中央区本町二丁目1番6号 堺筋本町センタービル16階 TEL 06-6262-7000 FAX 06-6262-7002 |
| 千葉事業所 (関東営業所を含む) | 〒273-0012 千葉県船橋市浜町二丁目1番1号 ららぽーと三井ビル623号 TEL 047-410-0377 FAX 047-410-0378 |
| 岡山事業所 (岡山工場を含む) | 〒719-3813 岡山県新見市哲西町八鳥138-45 上室工業団地 TEL 0867-94-2202 FAX 0867-94-2201 |
| 群馬事業所 (群馬工場を含む) | 〒373-0044 群馬県太田市上田島町427番地6号 太田沖野・上田島工業団地 TEL 0276-32-7766 FAX 0276-32-7767 |
| 大阪配送センター | 〒559-0032 大阪市住之江区南港南三丁目6番30号 株式会社久津運送店 南港営業所内 |
| 設立 | 1967年（昭和42年）11月27日 |
| 資本金 | 45,000千円 |
| 代表取締役 | 竹内 和彦 |
| 事業内容 | パンチングメタル、複合材パネル、遮音・吸音パネル、 交通機関システム・自動車・建築土木・半導体製造設備・航空機用各部材、 パンチングパネル2次加工品、デザインパンチング、特別仕様パネル、 コンシューマー向け商品、太陽光発電 |
| 取引銀行 | トマト銀行 大阪支店 関西みらい銀行 難波支店 りそな銀行 桜川支店 |
| 決算期 | 7月 |

■ 売上高・経常利益率推移



コーポレートサイト <https://www.shoyo-sangyo.co.jp>



ショッピングサイト <https://punching-shop.com>



■ 沿革

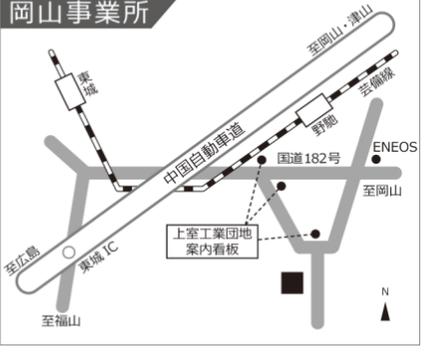
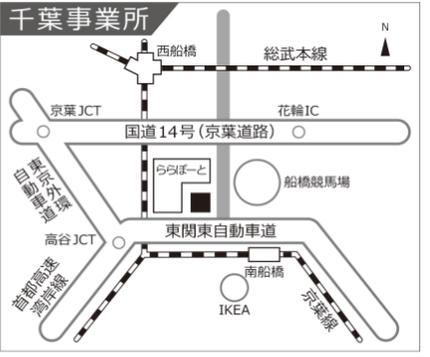
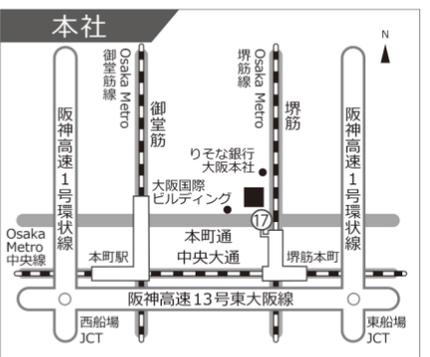
| | | |
|-------|-----|--------------------------------------|
| 1967年 | 11月 | 資本金2,000千円を以って設立 |
| | 12月 | 大阪市西淀川区御幣島にてパンチングメタルの製造を開始 |
| 1975年 | 1月 | 広島県庄原市（旧比婆郡東城町）に工場を移転、コイル化ラインを完成 |
| 1979年 | 5月 | 香川県仲多度郡多度津町にて四国工場を開設 |
| 1985年 | 5月 | 広島工場・四国工場を集約して岡山工場を開設、一貫生産体制を完成 |
| 1986年 | 9月 | 金属プレス、溶接、組立加工進出のため岡山第2工場を新設 |
| 1987年 | 5月 | 自動車用排気マフラー組立ラインを完成 |
| 1990年 | 3月 | 岡山第3工場新設 |
| 1992年 | 4月 | 関東地区拡販のため千葉県浦安市に関東営業所を開設 |
| 1993年 | 8月 | 資本金を45,000千円に増額 |
| 1997年 | 11月 | 岡山第4工場新設 |
| 2000年 | 1月 | 大型パンチングプレス500tを導入 |
| | 1月 | 吸音パネルの本格生産を開始 |
| 2002年 | 1月 | 大型パンチングプレス500t 2機台目を導入 |
| | 2月 | 関東営業所増員に伴い、千葉県船橋市に事務所を移転 |
| 2004年 | 3月 | 岡山第5工場新設 |
| 2005年 | 5月 | 群馬県太田市の工業団地に群馬工場（2003年1月開設）を移転 |
| 2007年 | 1月 | 金型自社製作の充実を図るため別棟を新設 |
| | 5月 | 岡山第6工場新設 |
| 2008年 | 2月 | ISO14001：2004認証取得（岡山工場／群馬工場） |
| 2010年 | 4月 | ISO9001：2008認証取得（群馬工場） |
| | 8月 | 環境パネル事業に進出 |
| | 12月 | 大阪市西区南堀江に大阪配送センターを開設 |
| 2012年 | 6月 | 業界初となるメーカー直販のウェブショップをオープン |
| 2013年 | 7月 | 岡山事業所にて太陽光発電による売電事業を開始（出力1,062kW） |
| | 9月 | 大阪市中央区に本社・関西営業所を移転 |
| 2014年 | 6月 | 金属箔に微細孔（直径100μm級）をあける技術を発表・展示 |
| 2015年 | 3月 | 関東地区拡販のため関東営業所を拡張 |
| | 8月 | 関東営業所内に応用ソリューション部を設置 |
| 2016年 | 10月 | 大阪市住之江区に大阪配送センターを移転 |
| 2017年 | 1月 | ISO14001：2015認証取得（全社） |
| | 8月 | 統合基幹業務システム（ERP）の運用を開始 |
| 2018年 | 3月 | ISO9001：2015認証取得（全社） |
| | 6月 | Free Art Perforation®への本格的な取り組みを開始 |
| 2019年 | 5月 | 自社設計によるパンチング200tラインを導入 |
| | 6月 | 群馬事業所にて太陽光発電による売電事業を開始（出力379.5kW） |
| 2021年 | 8月 | 未来の松陽産業への活動開始の第一歩として、七色（なないろ）クレドを設定 |
| 2024年 | 7月 | リーマンショック前の主力製品（マフラー用パイプ）比率60%から3.8%に |
| | 8月 | 新たな松陽産業の構築に向け経営体制を刷新 |



コーポレートサイト <https://www.shoyo-sangyo.co.jp>



ショッピングサイト <https://punching-shop.com>



■ 岡山工場生産設備

| | | |
|---------------------|---------------|-----|
| NC制御パンチングプレスライン | 500t | 2連 |
| NC制御パンチングプレスライン | 75~300t | 15連 |
| 特殊高速パンチングプレスライン | 40t | 1連 |
| 寄せ抜き型パンチングプレスライン | 100t | 1連 |
| パワープレス | 45~110t | 4台 |
| パワープレス 順送 | 200t | 1台 |
| CNCタレットパンチプレス | 30~50t | 4台 |
| NCサーボタレットパンチプレス | 20~30t | 3台 |
| 小型高精度パンチングマシン | 1.5t | 1台 |
| プレスブレーキ | 35~250t | 4台 |
| コイル材カットライン | 1,219mm | 1連 |
| シャーリングマシン | 1,219~4,000mm | 9台 |
| ウレタンローリングマシン | | 3台 |
| パイプ真円矯正機 | | 4台 |
| スポット溶接機 | | 2台 |
| 自動溶接機 (MAG/MIG/TIG) | | 4台 |
| 溶接用ロボット | | 2台 |
| パイプネッキングマシン | | 1台 |
| NC立フライス盤 | | 1台 |
| マシニングセンタ | | 2台 |
| ワイヤ放電加工機 | | 3台 |
| 細孔放電加工機 | | 1台 |
| 旋盤 | | 1台 |
| 平面研削盤 | | 8台 |
| 両面養生貼り機 | | 1台 |

■ 群馬工場生産設備

| | | |
|----------------------|---------------|----|
| 高速・精密モータコアパンチング加工ライン | 330t | 1連 |
| NC制御パンチングプレスライン | 200t | 2連 |
| NC制御パンチングプレスライン | 110t | 2連 |
| NCサーボタレットパンチプレス | 30t | 1台 |
| CNCタレットパンチプレス | 30t | 3台 |
| CNCプレスブレーキ | L=3,000mm | 1台 |
| シャーリング | 4.5mm×4,000mm | 1台 |
| シャーリング | 4.5mm×2,500mm | 1台 |
| 矯正フィニッシャーレベラー | 1,250mm | 1台 |
| 矯正フィニッシャーレベラー | 1,000mm | 1台 |
| 半自動溶接機 | | 3台 |
| 平面研削機 | | 2台 |
| 自動金型研削機 | TOGU III | 1台 |